

APPUI EN CAOUTCHOUC



NEOPRENE QUALITE DE CONSTRUCTION

CARACTERISTIQUES			
polychloroprène - noir			
CARACTERISTIQUES MECANIKES			
Elastomère	Polychloroprène		
Densité	kg/dm³	1,40 ± 0,1	
Dureté	DIDC	65 ± 7	
Résistance à la rupture	MPa	≥ 6	
Allongement rupture	%	≥ 200	
Déchirure	kg/cm	≥ 15	
Abrasion (poids de 1 daN)			
Déformation rémanente après compression après 22 h à 70°C	%	≤ 40 %	
Déformation rémanente après compression après 22 h à 100°C	%	≤ 60 %	
TEMPERATURE			
Température d'utilisation	°C	- 20 / + 100	
Tenue au froid	°C	- 20	
<p>AVANTAGES:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Souple - Admet de fortes déformations - Bon rapport qualité / prix <p>APPLICATIONS:</p> <p>Découpe de joints, rondelles, etc., confection de pièces diverses en contact avec</p> <ul style="list-style-type: none"> - Huiles minérales et végétales - Graisses et hydrocarbures non aromatiques <p>NE CONVIENT PAS AUX:</p> <p>Essences / Carburants oxygénés / Gaz de ville</p> <p>Ne fait l'objet d'aucun norme particulière.</p>			

CAOUTCHOUC EPDM / SBR

CARACTERISTIQUES			
EPDM - noir - de bonne définition			
CARACTERISTIQUES MECANIKES			
	Qualité	EPDM	
	Densité	kg/dm ³	1,30 ± 0,1
	Dureté	DIDC	65 ± 5
	Résistance à la rupture	MPa	≥ 5
	Allongement à la rupture	%	≥ 200
	Déchirure	kg/cm	≥ 20
Abrasion (poids de 1 daN)			
	Déformation rémanente après compression après 2 h à 70°C	%	≤ 40
	Déformation rémanente après compression après 22 h à 100°C	%	≤ 60
TEMPERATURE			
	Température d'utilisation	°C	+ 120
	Tenue au froid	°C	- 25

AVANTAGES:

- Très bonne tenue à l'ozone
- Bonne tenue au vieillissement et à la température
- Bon rapport qualité/prix

APPLICATIONS:

- Découpe de joints, rondelles, etc., confection de pièces diverses en contact avec:
- eau (temp.max + 70°C)
 - acides oxydants et non oxydants dilués

CARACTERISTIQUES			
EPDM - noir			
CARACTERISTIQUES MECANIKES			
	Qualité	SBR	
	Densité	kg/dm ³	1,55 ± 0,1
	Dureté	Shore A	65 ± 7
	Résistance à la rupture	MPa	≥ 3
	Allongement à la rupture	%	≥ 300
	Déchirure	kg/cm	≥ 10
Abrasion (poids de 1 daN)			
	Déformation rémanente après compression après 22 h à 70°C	%	-
TEMPERATURE			
	Température d'utilisation	°C	-15 / +70
	Tenue au froid	°C	- 15

APPLICATIONS:

- Découpe de joints, rondelles, etc., confection de pièces diverses en contact avec:
- eau (temp.max + 70°C)
 - air comprimé



EMERGO-GROUP

Votre partenaire pour la construction et l'industrie depuis 1950.

ZONE INDUSTRIELLE °583 // RIJKSWEG 91 // 2870 PUURS // T: +32 3 860 19 70 // INFO@EMERGO.BE

PROJETS, REFERENCES ET PRODUITS: WWW.EMERGO.BE